

Oggetto: impegno di spesa n. 157- determina a contrarre.

IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO

Visto il Bilancio di Previsione 2024 approvato nella seduta del Consiglio di Amministrazione del 21/12/2023 con delibera n. 72;

Visto l'art. 24, comma 2, del Regolamento di amministrazione, finanza e contabilità del Conservatorio;

Visto l'articolo 50 del D.Lgs. n. 36 del 31/03/2023 e, in particolare, il comma 1 lett. b), in materia di affidamento diretto dei servizi e forniture, ivi compresi i servizi di ingegneria e architettura e l'attività di progettazione, di importo inferiore a 140.000 euro, anche senza consultazione di più operatori economici, assicurando che siano scelti soggetti in possesso di documentate esperienze pregresse idonee all'esecuzione delle prestazioni contrattuali, anche individuati tra gli iscritti in elenchi o albi istituiti dalla stazione appaltante;

Richiamata la delibera n. 21 del 08/05/2024 con la quale il Consiglio di Amministrazione ha approvato la realizzazione delle attività di produzione artistica del Conservatorio per l'a.a. 2023/2024;

Dato atto che nell'ambito delle attività così approvate rientra anche la realizzazione del Salerno Jazz & Pop Festival organizzato presso il Teatro Augusteo di Salerno dal 23 al 24 maggio 2024;

Considerato che si rende necessario provvedere al pernottamento per gli artisti che parteciperanno al Salerno Jazz & Pop Festival;

Dato atto che per il servizio di pernottamento per gli artisti che parteciperanno al Salerno Jazz & Pop Festival è stata individuata, tramite Me.Pa., con trattativa n. 4363383 prot. n. 8499 del 21/05/2024 la Ditta Immobiliare Panoramica s.r.l. (p.i. 00753850650) al costo di € 2.428,00+iva (tot. € 2.782,16);

Considerato che il capitolo 253/Uscite "Manifestazioni artistiche", presenta, alla data odierna, la necessaria disponibilità di fondi, secondo quanto attestato in calce dal Direttore di Ragioneria;

Visti gli art. 48 e seguenti del D.lgs. n. 36/2023;

DETERMINA

1. di procedere alla fornitura del servizio di pernottamento per gli artisti che parteciperanno al Salerno Jazz & Pop Festival mediante affidamento diretto ai sensi dell'art. 50, comma 1 lett. b) del D. Lgs. n. 36/2023 con emissione di ordine di acquisto in favore della Ditta Immobiliare Panoramica s.r.l. (p.i. 00753850650) per l'importo di € 2.428,00+iva (tot. € 2.782,16);
2. di indicare il CIG B1BBC87C03 quale relativo alla fornitura in oggetto in tutte le fasi della procedura di acquisto;
3. di richiedere alla ditta, con dichiarazione resa ai sensi del DPR 445/2005, gli estremi identificativi IBAN del conto corrente dedicato con l'indicazione delle generalità della persona delegata ad operare sugli stessi;
4. di impegnare l'importo complessivo di € 2.428,00+iva (tot. € 2.782,16) sul capitolo 253/Uscite del Bilancio dell'esercizio finanziario 2024;
5. di individuare quale Responsabile del procedimento, ai sensi dell'art. 15, commi 1-3, del D.Lgs. n. 36/2023 e della L. n. 241/90 il dott. Fabrizio Sarno;
6. di pubblicare la presente determina sul sito web istituzionale, sezione amministrazione trasparente.

Salerno, 22/05/2024

Visto per la copertura economica
il direttore di ragioneria
dott. Fabrizio Sarno

il direttore amministrativo
dott.ssa Luciana Giordano